

2007 型 D•Drive 保险柜锁具安装说明

2007 型产品是一款无手柄的保险柜电子锁。这将需要将提供的电缆插入锁具内。这是一个电话线型水晶头，只能以一种插向插入（图 A）。请确保它完全插入并卡入锁盒插孔内。锁具电缆必须在锁盖凹槽中走线。图 B 给出了正确的电缆位置，电缆贯穿盒体的开孔，再经保险柜主轴孔连到键盘。



图 A



图 B



1. 测量保险柜门的厚度（从锁具的安装表面到键盘安装表面的距离。增加 ¼ 英寸（19 毫米）后，将铝主轴切至这一长度。



2. 按图中所示，将锁具电缆插入主轴槽内。然后将电缆滑入至整槽的长度。



3. 当您把电缆的最后一点滑入主轴槽时，将主轴放入锁体的凸轮。主轴和凸轮会被套合一起。



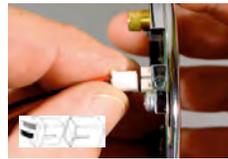
4. 将锁具电缆的末端由内穿过保险柜门。轻轻拉动电缆，将带有主轴的锁具插向保险柜门，以便可以用三颗提供的螺丝将其固定在门的安装面板上。



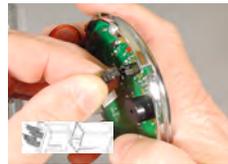
5. 按图中所示，将锁具电缆穿过键盘基座的中心。



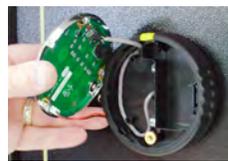
6. 轻轻拉动电缆，将键盘基座移动至保险柜门，并用两颗提供的机械螺丝将其固定住。扭力不要超过 15 英寸磅（1.695 牛米）。



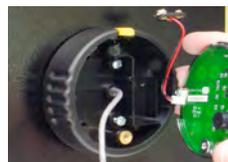
7. 如果尚未进行连接，请将电池连接电缆插入键盘背面的白色插座。



8. 将锁具电缆插入键盘背面的黑色插座。请注意，电缆插头有两个凸起，而键盘插座中有两个与其匹配的插槽。对齐这些特征物后，将插头插入插座。



9. 将锁具电缆放入为它在键盘左侧准备的凹槽内。



10. 将电池电缆穿过电池电缆隔区的槽口，并将电缆多余的部分放置在隔区内。



11. 将锁具电缆和电池电缆保持在各自的隔区内，然后将键盘安放到基座上。顶部先放入基座，然后是底部。



12. 按图中所示，上紧键盘固定螺丝。如需符合 EN1300 标准，请使用防拆螺丝。如果是其他方面的应用，也可使用十字螺丝。一旦装好螺丝，请撕掉自粘型 S&G 标贴的保护膜后盖在螺丝上面。



13. 要安装电池，请慢慢将键盘拉出，并逆时针转动键盘圆环。圆环要从基座上拔出足够的距离以便取下电池连接器。将电池装上并放入在电池舱。



14. 将键盘圆环安回基座并顺时针转动直至其卡到位。关闭保险柜之前，要在保险柜门打开状态下测试锁具功能至少三次。

2007 D-Drive 技术参数

紧固螺丝：只能使用锁具自带的螺丝。它们必须在安装面板至少拧上四整圈。请勿使用锁具垫圈或螺纹密封化合物。
建议使用的紧固螺丝扭力：对锁体施加 30 至 40 英寸磅力（33.9 至 45.2 牛顿分米）。对键盘基座紧固螺丝施加的力不超过 15 英寸磅（1.695 牛米）。

最小锁具电缆（主轴）孔直径：0.375 英寸（9.5 毫米）

最大锁具电缆（主轴）孔直径：0.406 英寸（10.3 毫米）

锁具设计移动力：连续的 2.5 磅（11.12 牛顿）/ 最大 10 磅（44.48 牛顿）

锁舌最大自由移动范围：0.352 英寸（8.95 毫米），当锁舌完全缩回时留 0.109 英寸（2.77 毫米）在锁盒边缘外。

最大锁舌端压力：锁具设计至少承受 225 磅力（1000 牛顿）

最大锁舌侧压力：保险柜和外壳锁舌组件或锁定中的凸轮绝不能在锁舌上施加超过 225 磅（1000 牛顿）的侧压力

安装环境：锁体设计用于安装在安全外壳内。该外壳的建构必须为锁具提供保护，使其免受直接的物理攻击。保护的等级取决于系统所需的整体安全等级。锁具保护可包括防护材料、重锁装置、热防护、热重锁组件，或任何这些保护的组合。

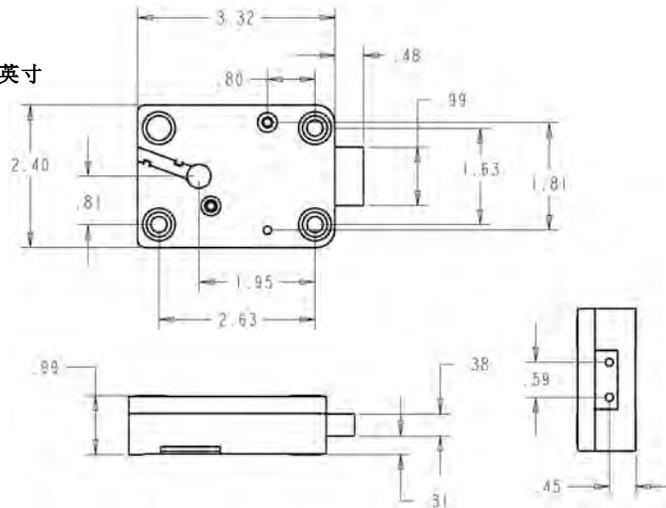
锁盒底部与保险柜挡块或凸轮板（通常会被伸出的锁舌挡住）最接近时的最小间距建议为 0.150 英寸

（3.8 毫米）。留有这一空隙将可以让锁具发挥最佳的性能。

密码限制：可以与密码持有人产生关联的个人资料，如出生日期、门牌号码或电话号码，不应被用作锁具密码。避免使用很容易被猜到的密码。

注意：本产品的每次安装必须符合这些要求以及产品安装说明，如此方能享有生产厂家提供的担保并达到 EN1300 标准的要求。

所有尺寸单位为英寸



Sargent & Greenleaf, Inc.
Stanley Security Solutions, Inc. 公司的全资子公司
PO Box 930, Nicholasville, KY 40356
电话: (800)-826-7652 传真: (800)-634-4843
电话: (859)-885-9411 传真: (859)-887-2057



Sargent & Greenleaf S.A.
9, chemin du Croset
1024 Ecublens, Switzerland
电话: +41-21 694 34 00
传真: +41-21 694 34 09