

Instruções de Instalação da Fechadura Eletrônica de Parafuso Pivotante Modelo 2006 para cofres

A fechadura de Parafuso Pivotante Modelo 2006 é uma fechadura eletrônica não reversível, **non-handed**, de cofre. Será necessário conectar o cabo fornecido na fechadura. Este é um conector tipo fone que irá inserir apenas em uma direção (Figura A). Certifique-se de que ele está totalmente inserido e travado no receptáculo da caixa da fechadura. Qualquer dos lados da caixa da fechadura pode ser montado contra a porta do cofre para acomodar a direção da movimentação da barra de bloqueio ou placa do came da engrenagem da combinação do cofre. Não importa qual o lado da caixa que é colocado contra a placa de montagem do cofre, o cabo da fechadura precisa ser girado no canal rebaixado na tampa da fechadura. A Figura B exibe a colocação correta do cabo se o lado oposto da tampa tiver que ser colocado contra a placa de montagem. Neste caso, o cabo passa pela abertura da caixa e continua através do orifício do fuso do cofre até o teclado. A Figura C exibe a colocação correta do cabo se o lado da tampa da fechadura tiver que ser colocado contra a superfície de montagem. O cabo é direcionado ao redor da extremidade da caixa da fechadura e através do canal rebaixado onde ele fará uma curva de 90 graus antes de passar através do orifício do fuso do cofre até o teclado. É muito importante se certificar de que o cabo está no canal rebaixado antes da fechadura ser presa contra a superfície de montagem.

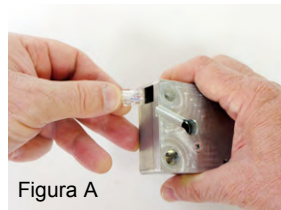


Figura A

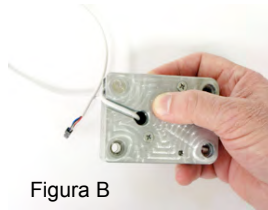


Figura B



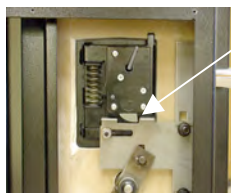
Figura C



1. A superfície de montagem deve ser macia e plana, com orifícios dos parafusos de montagem ¼-20 ou M6. O canal da fiação (orifício do fuso) até a porta do cofre deve ter um diâmetro mínimo de 0.312 polegadas (7,9 mm). Inserir o cabo da fechadura pelo orifício do fuso e puxar gentilmente da frente do cofre à medida que você coloca o corpo da fechadura contra a superfície de montagem.



2. Após certificar-se de que o cabo está protegido dentro do canal rebaixado da fechadura e de que não está dobrado ou tensionado em qualquer ponto, prender o corpo da fechadura à superfície da montagem usando os parafusos fornecidos. Aperte os parafusos de montagem a um torque de 30 a 40 polegadas-libras (33.9 a 45.2 dNm).



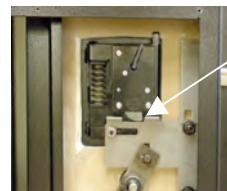
3. Certificar-se de que existe uma folga mínima de 0.150 polegadas (3.8 mm) entre a extremidade da caixa da fechadura e a barra de bloqueio da engrenagem da combinação do cofre.



4. Se o cofre incluir uma placa do dispositivo de retravamento, ela provavelmente se prenderá ao corpo da fechadura, conforme exibido. Se ela for presa usando os parafusos da tampa da fechadura, certificar-se de que os parafusos se encaixam na fechadura com, no mínimo, quatro roscas. Substituir parafusos de montagem 8-32 mais longos, se necessário. Pode ser necessário desbastar os parafusos mais longos para que fiquem com um comprimento de trabalho adequado.



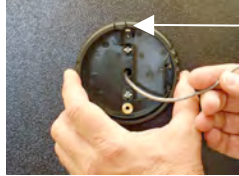
5. A fechadura não pode funcionar corretamente se ela se unir contra a engrenagem da combinação do cofre. Esta foto mostra a engrenagem da combinação na posição totalmente travada, exercendo pressão na lateral do parafuso da fechadura. Isto pode impedir que a fechadura se abra.



6. Nesta foto, a união da engrenagem da combinação foi aliviada ao remover uma pequena quantidade de material do lado direito da abertura do parafuso da barra de bloqueio. Agora, quando a engrenagem da combinação é totalmente jogada para a posição travada, existe um espaço de ar em todos os lados do parafuso da fechadura. Esta é a relação pretendida.



7. Trazer o cabo da fechadura através do orifício central na base da montagem. Depois, prender a base à porta do cofre, usando o par prateado dos parafusos de montagem 8-32 ou o par tingido dos parafusos M4, o que for apropriado para os orifícios preparados na porta do cofre.



8. Colocar o anel do teclado sobre a base. Observe que existe uma aba acionada por mola no alto do anel (ver seta branca). Direcioná-lo conforme exibido ao colocar o anel sobre a base.



9. Assim que o anel estiver contra a base, girá-lo no sentido horário até que a aba esteja reta. Você pode ter que puxar a aba acionada por mola para frente antes de poder girar o anel para a sua posição. Quando a aba estiver toda esticada, ela irá encaixar na posição.



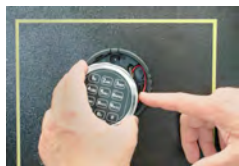
10. Conecte o cabo da fechadura no receptáculo sobre o lado de baixo do teclado. Observe que os recursos do plugue e do receptáculo somente podem se alinhar quando o plugue estiver direcionado corretamente.



11. Se os fios de força (fios vermelho e preto com o conector branco) não estiverem conectados ainda ao teclado, conectar o conector branco no receptáculo branco na parte posterior do teclado. Alinhar o sulco único do conector com a ranhura no receptáculo.



12. O cabo da fechadura deve ser direcionado dentro do conjunto do teclado conforme exibido na foto. Certificar-se de que o cabo não está beliscado ou ondulado.



13. Os fios da bateria devem ser direcionados conforme exibido aqui. Uma disposição correta do cabo impede que os fios sejam amassados ou beliscados quando o teclado for instalado.



14. Instalar o teclado na base. Primeiro, assente o sulco elevado no alto do teclado no rebaixo correspondente no alto do anel anteriormente instalado e, depois, prender o conjunto ao instalar um dos parafusos de montagem 8-32 fornecidos na parte inferior, conforme exibido. Um parafuso é do tipo padrão Phillips, a ser usado quando está prevista a retirada do teclado em algum momento no futuro. O outro parafuso é do tipo unidirecional, a ser usado para instalações mais protegidas que estão em conformidade com a norma EN1300. Quando o parafuso for instalado, cobri-lo com o adesivo da logomarca S&G para concluir a instalação.

Especificações do Parafuso Pivotante do Modelo 2006

Parafusos de fixação: Usar apenas os parafusos fornecidos com a fechadura. Eles devem prender a placa de montagem através de, no mínimo, quatro roscas completas. Não use arruelas com trava ou compostos de vedação de rosca.

Torque Recomendado do Parafuso de Fixação: 30 a 40 polegadas-libras (33.9 a 45.2 Nm).

Diâmetro Mínimo do Orifício do Cabo da Fechadura (Fuso): 0.312 polegadas (7.9 mm)

Diâmetro Máximo do Orifício do Cabo da Fechadura (Fuso): 0.406 polegadas (10,3 mm)

A fechadura é projetada para deslocar: 0.0 lbs. (0 Newtons)

Movimentação Livre Máxima do Parafuso da Fechadura: 0.352 polegadas (8,95 mm) 0.109 polegadas (2,77 mm) fora da extremidade da caixa da fechadura

Pressão Máxima da Extremidade do Parafuso: A fechadura é projetada para suportar, no mínimo, 225 lbs. (1000 Newtons)

Pressão Máxima na Lateral do Parafuso: Os projetos do came de fechamento ou a engrenagem de combinação do cofre e contêiner jamais devem aplicar mais do que 225 lbs. (1000 Newtons) da pressão lateral sobre o parafuso da fechadura.

Ambiente de Montagem: O corpo da fechadura é projetado para ser montado dentro de um contêiner seguro. O contêiner deve ser construído de forma a oferecer uma proteção contra o ataque físico direcionado para a fechadura. A quantidade de proteção depende do nível pretendido de segurança para o sistema como um todo. A proteção da fechadura pode incluir materiais de barreira, dispositivos de retravamento, barreiras térmicas, componentes de retravamento térmico ou qualquer combinação destes.

Recomenda-se uma distância mínima de 0.150 polegadas (3,8 mm) entre a extremidade da caixa da fechadura e a maior proximidade da barra de bloqueio ou placa do came do cofre (que normalmente é bloqueado pelo parafuso da fechadura estendida). A manufatura desta folga permitirá que a fechadura tenha um desempenho ideal.

Restrições de Código: Os dados pessoais que podem estar relacionados a um portador de código, tais como data de nascimento, número de rua ou número de telefone, não devem ser usados na criação de um código de fechadura. Evite códigos que possam ser facilmente adivinhados.

Observação: Toda instalação deste produto deve obedecer a estes requisitos e àqueles dispostos nas instruções para instalação do produto a fim de se qualificar à garantia do fabricante e, ainda, obedecer aos requisitos da norma EN1300.

